



Journal6 » 2010, Vol. 30 » Issue (1): 30-35

论文

[本期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

[◀◀ 前一篇](#) | [后一篇 ▶▶](#)

## 316L不锈钢粗粉注射成形工艺的研究

乔斌<sup>1</sup>, 尚峰<sup>1</sup>, 丁梅<sup>2</sup>, 李化强<sup>1</sup>, 贺毅强<sup>1</sup>, 杨建明<sup>1</sup>

1. 淮海工学院机械工程学院, 江苏连云港222005;
2. 江苏科技大学材料科学与工程学院, 江苏镇江212003

## Process of 316L stainless steel Coarse Powder by Injection Molding

QIAO Bin<sup>1</sup>, SHANG Feng<sup>1</sup>, DING Mei<sup>2</sup>, LI Hua-qiang<sup>1</sup>, HE Yi-qiang<sup>1</sup>, YANG Jian-ming<sup>1</sup>

1. School of Mechanical Engineering, Huaihai Institute of Technology, Lianyungang 222005, Jiangsu China;
2. College of Material Science and Engineering, Jiangsu University of Science and Technology, Zhenjiang 212003, Jiangsu China

[摘要](#)

[图/表](#)

[参考文献](#)

[相关文章 \(13\)](#)