

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 汽车与车辆 >> 轿车密封件多工位加工关键技术研究及应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

轿车密封件多工位加工关键技术研究及应用

关 键 词： 多工位 自动加工 汽车密封条 可重构

所属年份： 2002

成果类型： 应用技术

所处阶段： 成熟应用阶段

成果体现形式： 新装备

知识产权形式：

项目合作方式： 其他

成果完成单位： 上海交通大学

成果摘要：

该项目结合中国汽车工业多品种、大批量的国情，超越国外装备设计模式，设计具有可重构功能的汽车密封件多工位自动化加工设备。主要包括：具有自主知识产权的轿车密封条多工位自动化加工技术与装备，实现一次装夹、多工位自动加工，满足对产品精度和生产率的要求。多工位自动化加工装备的可重构设计方法，实现同类产品生产装备的快速，低成本、高质量重构，以良好的经济性快速响应市场对产品要求的变化。含金属骨架的橡胶密封条加工刀具的工艺优化设计，既满足加工金属的耐磨性要求，又满足加工橡胶的锐利性要求。且能避免切削高温使橡胶切面失去化学活性，不影响硫化后橡胶的联结强度。

成果完成人： 姚振强;丁文江;蔡增伟;杜正春;徐正松;王宇晗;陈恭努;蒋敦雄;王之骥;闻庆武;陆建章;关建民;吴建华;陶益民;

刘国良;熊炜;徐建;朱翊;许鸿杰;刘龙权;谢云;袁光杰;罗友发

[完整信息](#)

行业资讯

- 计算机全自动控制超大容积汽...
- 新型系列汽车灯具真空镀膜设...
- 预防人身车辆交通事故的自动...
- 车用LPG/汽油两用燃料转换专...
- 道路交通事故现场快速测绘仪...
- 提高9.00~20斜交载重轮胎高...
- 汽车(汽油车)用液化石油气装...
- 改善液化气汽车起动和加速性...
- 车用柴油发动机使用低牌号柴...
- 汽车测温用NTC热敏元件

成果交流

推荐成果

- | | |
|------------------------------------|-------|
| · WGQY20型飞机牵引车 | 04-23 |
| · 多用喷气吹除车 | 04-23 |
| · 机场跑道摩擦系数试车 | 04-23 |
| · 航空器除冰/客梯两用车 | 04-23 |
| · 国产机场地勤专用新型空调车 | 04-23 |
| · QY4飞机牵引车 | 04-23 |
| · QY20飞机牵引车 | 04-23 |
| · 风洞移测架及其测控系统 | 04-23 |
| · 智能化静液压传动底盘式机场... | 04-23 |

Google提供的广告