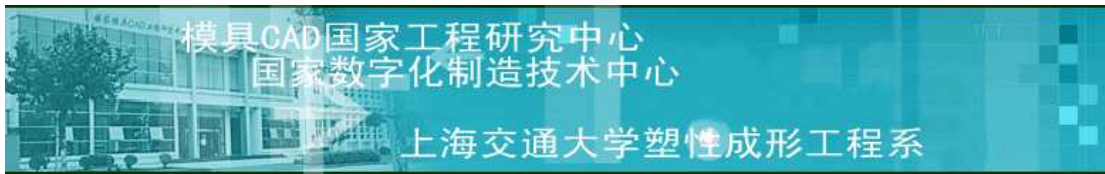




模具CAD国家工程研究中心
国家数字化制造技术中心
上海模具技术研究有限公司
上海交通大学塑性成形工程系

企业邮局 繁体中文 English

今天是 2009年8月20日 星期四



首页 | 中心概况 | 机构部门 | 领导关怀 | 产业化领域 | 科研领域 | 教学领域 | 最新招聘 | 联系我们 | 下载中心 | 办事指南 |

焦点

学术报告会

申模模具制造有限公司



快速通道

- 中心正高、副高介绍
- 中心办公电话黄页
- 中心邮箱入口
- 中心FTP入口(徐汇服务器)
- (张江服务器)
- 中心设备管理系统

李铭



姓名: 李铭

职称: 高级工程师

研究方向: 主要从事汽车检验工装的制造工艺和测量方案工作, 五轴高速加工的应用等

☎电话: 021-38953251*8571

☎传真: 021-50805345

✉电子信箱: liming@shenmogroup.com

个人简历

男, 高级工程师。1973年出生, 1995年毕业于上海化工高等专科学校化工机械系。主要从事汽车检验工装的制造工艺、轮胎活络模具的制造工艺以及五轴五联动加工中心的开发应用。现任上海申模模具制造有限公司副总经理, 主管制造和品管工作。

负责的主要项目: 汽车检验工装方面有 Modell X的前端主模型; Modell Y整车匹配主模型; E11 TAC整车匹配主模型; MODELL仪表盘主模型等。轮胎活络模技术的研发方面有R165系列; R175系列; R185系列R195系列; R205系列等。五轴五联动加工中心的开发应用有意大利菲迪亚公司的Fidia M30的开发和应用, 瑞士威力铭公司的Num1060的开发和应用, 德国道力斯公司的海登汉开发和应用, 并熟悉西门子的相应系统。

另外, 在数控加工技术; 高速切削加工技术; 数控工艺的制定方面亦有深入研究。曾在《模具技术》核心期刊发表论文4篇。获专利1项。

沪交ICP备05068

友情链接

- 42nd ICFG Plenary Meeting
- 交大网络办公
- 上海申模模具制造有限公司
- 申模系统集成有限公司
- 江苏申模数字化制造技术有限公司
- UNESCO/SHIMANO 冷锻教席
- Finetool精冲技术研究室
- 上海交通大学

版权所有 2003-2008 模具CAD国家工程研究中心 www.shenmogroup.com

电话(总机): 021-62812991、62812992、62813430、62812530 传真: 021-62826575

E-mail: nmcad@shenmogroup.com 沪交ICP备05068