

## 成果展示

获奖成果

成果汇编

[首页](#) >> [成果展示](#) >> [成果汇编](#) >> [内容详介](#)

### 轴瓦厚度自动检测分选系统

负责人：单越康

#### 项目简介：

发动机轴瓦厚度自动检测与分选系统由自动分料、自动进料、自动测量、自动分选与统计分析五大部分组成。自动分料将传送带上的轴瓦逐一有序地进行分开，自动进料由机械手完成将轴瓦送入测量工位。自动检测系统由德国海德汉 光栅量规、测量弓架、零位测头、V型测量定位器组成。每次测量前均进行零位校正。测量时，测量气缸推动测量弓架并通过零位测头将轴瓦推入V型测量定位器，轴瓦在V型定位器中正确定位后，气动光栅测头伸向轴瓦，与轴瓦可靠接触，计算机读取光栅读数，得到该测点的测量值。自动分选系统根据测量结果对测量后的轴瓦进行自动分选。

主要技术指标：测量精度为 $1\mu\text{m}$ ；检测分选速度为5秒/片。

本项目具有自主知识产权，有国家发明专利，荣获省部级科技奖。

联系人：单越康 电话：0571-86914595 电子邮箱：Shanyk@vip.sina.com

地址：杭州下沙高教园区学源街中国计量学院科技处 邮编：310018

电话/传真：0571-86836061 0571-86836062 0571-86836063

Copyright © 2006 中国计量学院