

系统找不到指定的文件。

系统找不到指定的文件。



会员登录

用户名:

密码:

COOKIE:

不保存

登录

注册

[首页](#) | [计量新闻](#) | [计量学院](#) | [古代度量衡](#) | [计量杂志](#) | [计量网址](#) | [计量贴吧](#) | [计量精英论坛](#) | [加入收藏](#) | [繁體中文](#)

资讯: [信息资讯](#) | [公告通知](#) | [地方资讯](#) | [行业动态](#) | [实验室动态](#) | [综合资讯](#) | [展会培训](#) | [站内资讯](#) | [政府公告](#) | [杂志社公告](#)
学院: [基础知识](#) | [计量管理](#) | [技术资料](#) | [定量包装](#) | [质量管理体系](#) | [实验室管理](#) | [计量杂文](#) | [误差不确定度](#) | [使用与调修](#) | [科普长廊](#)
杂志: [杂志介绍](#) | [编委专家](#) | [杂志简介](#) | [专家介绍](#) | [编委介绍](#) | [稿件查询](#) | [度量制式转换](#)
互动: [访客留言](#) | [贴吧热点](#) | [在线调查](#) | [量友互助](#) | [规程讨论](#) | [投稿咨询](#) | [古代度量衡: 器物介绍](#) | [收藏家](#) | [研究书籍](#) | [精彩文章](#)

您当前的位置: [计量编辑部](#) > [计量学院](#) > [计量管理](#) > [定量包装](#) -> [文章内容](#)

[退出登录](#) [用户管理](#)

[连载]第四讲 定量包装商品净含量的计量检验(一)

作者: 黄耀文 来源: www.jlbjb.com 发布时间: 2007-8-6 15:19:10

[减小字体](#) [增大字体](#)

JJF1070-2005《定量包装商品净含量计量检验规则》理解与实施

第四讲 定量包装商品净含量的计量检验

江苏省质量技术监督局 黄耀文

《规则》第五章和第六章分别阐述了对定量包装商品净含量的计量检验和检验结果的评定和报告的要求。这两方面的要求是在对定量包装商品净含量计量检验中必须严格遵循的基本要求,也是全面理解和正确贯彻实施《规则》的核心。

一、计量检验的总体要求

在《规则》第五章第一节《总则》中,对定量包装商品净含量计量检验明确了两个原则性的要求,一是计量检验应采用的方法;二是在检验时应考虑的因素。

1. 计量检验应采用的方法

(1) 《规则》的要求

在《规则》5.1.1条款中规定:“对定量包装商品净含量实施计量监督检验应按照本规则的要求和程序进行。本规则的附录规定了以不同方式标注净含量的定量包装商品应采用的检验方法。本规则没有规定检验方法的定量包装商品按国际标准、国家标准或者由国家质量监督检验检疫总局规定的方法执行。”

(2) 要求的理解与实施

①检验方法是影响检验结果的重要因素。为保证检验结果的统一性、有效性和准确性,在《规则》附录中给出了常见商品的净含量计量检验方法,供我们在对商品实施检验时选用,其中包括,随机抽样方法、除去皮重的方法、以质量(重量)标注净含量商品的计量检验方法;以体积标注净含量商品的计量检验方法;以长度标注净含量商品的计量检验方法;以面积标注净含量商品的计量检验方法;以计数标注净含量商品的计量检验方法(对上述检验方法的具体介绍可见第五、六讲)。

对于个别特殊的定量包装商品,如果附录给出的检验方法不适用,可按国际标准、国家标准或国家计量行政部门规定的方法执行。

②对具体的定量包装商品净含量实施**计量**检验时，应根据被检商品净含量标注单位和商品特性，选择附录中给出的适当方法。如检验以体积单位标注净含量的洗发液，首先可确定应用附录D《以体积单位标注净含量商品的**计量**检验方法》，然后根据洗发液流动性不好的特点，选择相对密度法进行**计量**检验。

2. **计量**检验时应考虑的因素

(1) 《规则》的要求

在《规则》5.1.2条款中规定：“在检验定量包装商品净含量时，应当充分考虑水分变化等因素对定量包装商品净含量产生的影响。

对因水分变化等因素导致净含量变化较大的定量包装商品，如面粉、肥皂等商品，生产者应当采取措施保证在规定的条件下商品净含量的准确性。质量技术监督部门对此类定量包装商品的**计量**监督检查原则上应在生产现场进行。”

(2) 要求的理解与实施

①众所周知，有一部分定量包装商品(如面粉、肥皂等)由于商品自身的特点，根据产品标准，允许含有一定比例的水分。而水分又极易受环境条件和包装材料的影响而发生变化。天气干燥易挥发，商品净含量减少；天气潮湿则商品水分增大，商品净含量增加。因此，容易造成因水分变化导致商品净含量的增减，在生产者和消费者之间引发**计量**纠纷。

②对于此类商品的**计量**检验，作为质量技术监督部门，为了确保对定量包装商品**计量**监督的科学性和准确性，在进行监督检查，特别是检验净含量是否符合要求时，一定要给予充分考虑，要科学合理地选择检查对象和检查场所，特别是检查场所。对其实施的**计量**监督检查，原则上应当在生产企业进行。

③为了最大限度地避免这些纠纷的产生，本条款同时对定量包装商品的生产者作出了规定，要求生产含水分比率较大的定量包装商品的生产者采取措施，保证在规定的条件下商品净含量的准确。其含义是，生产者应当明示所生产的商品在什么样的环境条件下，其含水量及净含量究竟是多少，以便为检验提供依据。不能商品净含量发生短缺就将其原因归到水分挥发上。在商品生产工艺过程中添加一定比例的水分以及在商品储存和运输过程中水分的挥发问题是不可避免的，但重要的是，生产者要采取必要的措施，不断改进生产工艺，提高包装水平，以应对并不断地解决这些问题。

二、**计量**检验的测量不确定度要求

在《规则》第五章第二节《测量不确定度》中，对**计量**检验结果的测量不确定度作出了明确的要求，该要求与原《规则》的要求有着重要的区别。

1. 《规则》的要求

在《规则》5.2条款中规定“定量包装商品净含量**计量**检验结果的扩展不确定度不应超过0.2T，其置信水平为95%。其中置信水平与测量仪器和检验方法有关。影响不确定度的因素包括测量仪器的最大允许误差和重复性等**计量**特性、包装材料的变化，以及由于在液体中不同的固体数量或者温度的变化引起的密度波动等。”

2. 要求的理解与实施

①为了保证检验结果的准确可靠，《规则》对**计量**检验的准确度提出了新的更高的要求。原《规则》仅仅对**计量**器具的选择作出了规定，要求“**计量**器具的最大允许误差应小于或等于被检验商品最大允许负偏差绝对值的三分之一”，而对检验结果的不确定度没有提出任何要求。而《规则》明确规定了“定量包装商品净含量**计量**检验结果的扩展不确定度不应超过0.2T，其置信水平为95%。”

②扩展不确定度是由合成标准不确定度的倍数表示的测量不确定度，通常用符号 U 表示。它是将合成标准不确定度扩展了 k 倍得到的，即 $U=k$ ， k 值一般为2，有时为3，取决于被测量的重要性、效应和风险。

扩展不确定度是测量结果的取值区间的半宽度，可期望该区间包含了被测量之值分布的大部分。而测量结果的取值区间在被测量值概率分布中所包含的百分数，被称为该区间的置信概率、置信水准或置信水平，用符号 p 表示，扩展不确定度用符号 U 表示，它给出的区间能包含被测量可能值的大部分(如95%或99%等)。

③承担定量包装商品净含量**计量**检验的**计量**检定机构，必须按此要求对所开展项目的测量不确定度进行评定，并确保满足《规则》所规定的要求。在对检验结果进行测量不确定度评定时，应充分考虑各种影响不确定度的因素，包括检验用测量设备的**计量**特性，被检商品包装材料的变化，以及被检商品因自身特性或环境条件变化所引起的净含量的变化等。根据《规则》的要求，用于**计量**检验的测量设备的最大允许误差应小于0.2T。

[1] [2] [3] [4] [下一页](#)

[\[\] \[返回上一页\]](#) [\[打印\]](#) [\[收藏\]](#)

上一篇文章: [\[连载\]第三讲 定量包装商品净含量的计量要求](#)

下一篇文章: [\[连载\]第四讲 定量包装商品净含量的计量检验\(二\)](#)

◎ [相关文章评论](#) (评论内容只代表网友观点,与本站立场无关!) [\[更多评论...\]](#)

• 计量杂文	• 加强计量检定机构技术能力建设	• 国内一流计量平台推动东莞产业结构转..	11-11
• 实验室管理	• 排列组合在基层计量所管理中的应用	• 国家质检总局下发《关于报送2008年度..	11-10
• 定量包装	• 谈调校721系列可见分光光度计的波长误差	• 浙江省首批能源计量示范单位名单公布..	11-10
• 质量管理体系	• 单相电能表错误接线剖析	• “2008年国际温度与热物性测量大会”..	11-10
	• 天平示值变动性产生的主要原因	• 大亚湾区65项目计量认证扩项通过评审..	11-10
	• 天平偏差的产生及其故障排除	• 寿县质量技术监督技术所强化食品实验..	11-06
	• 电子天平工作不稳定的处理方法	• 本站增值服务系列——“度量衡计量单..	11-05



请输入关键字

搜索

[网络营销技巧](#)

设为首页 | 联系我们 | 网站帮助 | 网站合作 | 版权责任 | 友情连接 | 网站地图 | 加入收藏

