

系统找不到指定的文件。

系统找不到指定的文件。



会员登录

用户名:

密码:

COOKIE:

不保存

登录

注册

[首页](#) | [计量新闻](#) | [计量学院](#) | [古代度量衡](#) | [计量杂志](#) | [计量网址](#) | [计量贴吧](#) | [计量精英论坛](#) | [加入收藏](#) | [繁体中文](#)

资讯: [信息资讯](#) | [公告通知](#) | [地方资讯](#) | [行业动态](#) | [实验室动态](#) | [综合资讯](#) | [展会培训](#) | [站内资讯](#) | [政府公告](#) | [杂志社公告](#)
学院: [基础知识](#) | [计量管理](#) | [技术资料](#) | [定量包装](#) | [质量管理体系](#) | [实验室管理](#) | [计量杂文](#) | [误差不确定度](#) | [使用与调修](#) | [科普长廊](#)
杂志: [杂志介绍](#) | [编委专家](#) | [杂志简介](#) | [专家介绍](#) | [编委介绍](#) | [稿件查询](#) | [度量制式转换](#)
互动: [访客留言](#) | [贴吧热点](#) | [在线调查](#) | [量友互助](#) | [规程讨论](#) | [投稿咨询](#) | [古代度量衡: 器物介绍](#) | [收藏家](#) | [研究书籍](#) | [精彩文章](#)

您当前的位置: [计量编辑部](#) > [计量学院](#) > [计量管理](#) > [定量包装](#) -> [文章内容](#)

[退出登录](#) [用户管理](#)

[连载] 第一讲 评价工作概述

作者: 黄耀文 来源: www.jlbbj.com 发布时间: 2007-4-5 10:11:13

[减小字体](#) [增大字体](#)

计量培训: 定量包装商品生产企业计量保证能力评价讲座

编者按

为了从源头保证定量包装商品净含量准确,提高定量包装商品生产企业的计量保证能力,鼓励定量包装商品生产企业建立计量保证体系,原国家质量技术监督局于2001年4月发布了《定量包装商品生产企业计量保证能力评价规定》和《定量包装商品生产企业计量保证能力评价规范》,凡自愿参加评价并符合规范要求的企业,可以在其生产的定量包装商品上使用全国统一的计量保证能力合格标志“C”。《规定》和《规范》的发布实施,完善了我国对定量包装商品市场和生产企业两个方面的计量监督管理,是对《定量包装商品计量监督规定》的有效补充。为了帮助广大定量包装商品生产企业和质量技术监督系统的同志能够全面理解和掌握《规定》和《规范》的内容,并能结合生产经营和监督管理的实际积极有效地贯彻实施,本刊组织了《定量包装商品生产企业计量保证能力评价讲座》。讲座从评价工作概述、评价工作管理、计量保证能力要求、计量保证能力评价和合格标志的使用等方面对定量包装商品生产企业计量保证能力的评价工作进行系统的介绍。

定量包装商品生产企业计量保证能力的评价工作已经在全国各地全面展开,工作中一定会涌现许多好的经验和做法,同时也可能会遇到一些实际的问题需要研究解决。我们希望广大读者踊跃来稿,开展交流和研讨,以促进评价工作深入有效地发展。

第一节 基本概念

开展定量包装商品生产企业计量保证能力的评价,“定量包装商品”和“计量保证能力”是两个关键术语,为此有必要对其概念作具体说明。

一、什么是定量包装商品

“定量包装商品”的定义有广义的一般定义和狭义的特殊定义之分。

(一) 广义定量包装商品的定义

广义的定量包装商品是指以销售为目的，具有统一的量值标注的预包装商品。

理解该定义有三个要点：

1. 预包装商品，是指商品出厂前商品的净含量已由生产企业在商品包装时定量计量完毕，消费者购买商品时不再进行计量，以商品标注的净含量为准。这是定量包装商品区别于其他商品的特征所在；
2. 具有统一的量值标注，是指每一批包装商品必须具有统一的量值标注，而且一批中的每一件商品必须与标注的净含量相同，否则虽然是同一种预包装商品，也不能称为定量包装商品。如某些超级市场为方便顾客，将肉类、蔬菜或水果在上柜台前预先包装，对每一件包装分别称重，并标注净含量和价格后进行销售。因为此类商品不容易分割，故每个包装质量不等，这种预包装商品称为非统一量(或非定量)包装商品；
3. 以销售为目的，如不以销售为目的，则就不成为商品，也不可能与消费者发生利害关系。

(二) 狭义定量包装商品的定义

狭义的定量包装商品是在《定量包装商品计量监督规定》中给出的“本规定所称定量包装商品，是指以销售为目的的、与消费者利益密切相关，在一定量限范围内具有统一的质量、体积、长度标注的预包装商品。”

为了计量监督管理的需要，该定义对广义的定义作了一定的限制：

1. 统一的量值仅仅限于“一定量限内的质量、体积和长度”。不包括以面积、厚度等标注的定量包装商品，也不包括质量、体积和长度超过规定量限的定量包装商品。
2. 即使是属于“在一定量限内的具有统一的质量、体积、长度标注的预包装商品”，但是如果该商品不是“与消费者利益密切相关的”，则不属于该定义的范畴，也不属于《定量包装商品计量监督规定》调整的范围。

随着定量包装商品生产经营的发展，该狭义的定义也将根据需要作适当的调整。如国际法制计量组织正在酝酿把以面积、厚度标注的定量包装商品纳入计量监督管理的范围。

二、 什么是计量保证能力

(一) 计量保证的概念

在JJF1001-1998《通用计量术语及定义》中，给出了“计量保证”的定义：用于保证计量可靠和适当的测量准确度的全部法规、技术手段及必要的各种运作。

根据此定义，计量保证是以计量法规、计量技术为基础的，旨在保证计量可靠和适当的测量不确定度的全部必要的活动。计量可靠是指测量结果可以溯源，可以确保量值的统一。计量保证的目的在于保证在测量统一的前提下，以准确可靠的测量结果来满足预期的要求。

根据计量保证的目的，可分为宏观的计量保证和微观的计量保证。

宏观的计量保证，其目的在于保证在测量统一的前提下，以准确可靠的测量结果满足社会的需要。要实现此目标，必须制定计量法律法规，以形成计量保证的法律基础；研究确定计量单位制、建立计量基标准、建立测量手段和量值溯源(传递)系统，形成计量保证的科技基础；建立各级计量管理结构和技术结构，形成计量保证的组织基础，并开展各项必要的活动，从而使计量工作为国民经济、社会发展、科技进步、国防建设、人民健康提供全面的计量保证。

微观的计量保证，其目的在于在保证测量统一的前提下，以准确可靠的测量结果来满足一个组织(企业)对计量的要求。要实现此目标，必须制定科学合理的管理程序；建立相应的组织机构；配备满足预期使用要求的测量设备；具有符合规定要求的环境条件，并开展各项必要的活动，从而使计量工作为本单位的各项生产、经营或服务活动提供全面、准确可靠的计量保证。

定量包装商品生产企业计量保证是微观的计量保证。其目的是保证所生产的定量包装商品的净含量满足法律法规和标准规定的要求。

(二) 能力的概念

在国际标准《ISO9000:2000 质量管理体系-基本原理和术语》中对能力以及相关的术语作了明确的定义。

能力是指组织、体系或过程实现产品并使其满足要求的本领。

根据上述定义，能力是指为生产产品，并使其满足要求的本领。本领包括组织、体系或过程等内容。

组织是指职责、权限和相互关系得到有序安排的一组人员及设施。如公司、集体、企业、事业单位、研究机构、代理商、社团或上述组织的部分或组合。在本《规定》和《规范》中，组织就是指定量包装商品生产企业。

体系是指相互关联或相互作用的一组要素。在《评价规范》中对计量保证体系的必备要素作出了明确的规定，如管理职责、管理机构、计量人员、管理文件、计量设备和包装设备、环境条件等，都是体系要素的组成部分。

过程是指将输入转化为输出的一组相关或相互作用的活动。在《规范》中对计量保证的各项活动也有明确的要求，如量值溯源、标志管理、不合格设备控制、计量检测、不合格控制、纠正措施、内部审核和管理评审等，都是计量保证活动的实施过程。

产品是指过程的结果。公认的产品类别有四种，硬件、软件、服务和流程性材料。通常硬件和流程性材料是有形产品，而软件和服务是无形产品。在本《评价规定》和《评价规范》中所指的产品就是有形的定量包装商品。

要求是指明示的、习惯上隐含的或必须履行的需求或期望。在这里具体指的是产品要求。在《规定》和《规范》中

对定量包装商品的要求作出了明确的规定，包括商品净含量的要求、产品标志的要求以及包装材料的要求等。

(三) 计量保证能力

参考上述“计量保证”和“能力”的定义，可以概括得出“计量保证能力”和“定量包装商品生产企业计量保证能力”的基本概念。

计量保证能力是指全部法规、技术手段及必要的各种运作实现测量并保证计量可靠和适当的测量准确度的本领。

定量包装商品生产企业的计量保证能力是指定量包装商品生产企业的计量体系或测量过程生产定量包装商品并保证商品量的计量可靠和适当的测量准确度的本领。

定量包装商品生产企业计量保证能力的具体内容和要求将在第三讲和第四讲中予以详细介绍。

[\[1\]](#) [\[2\]](#) [\[3\]](#) [下一页](#)

[\[\]](#) [\[返回上一页\]](#) [\[打印\]](#) [\[收藏\]](#)

上一篇文章: [\[计量知识问答\]第一部分 计量基本概念\(二\)](#)

下一篇文章: [\[连载\] 测量、计量及计量学](#)

◎ [相关文章评论](#) (评论内容只代表网友观点, 与本站立场无关!) [\[更多评论...\]](#)

■ 栏目导航	■ 热门文章	■ 最新资讯
<ul style="list-style-type: none">• 计量杂文• 实验室管理• 定量包装• 质量管理体系	<ul style="list-style-type: none">• 加强计量检定机构技术能力建设• 排列组合在基层计量所管理中的应用• 谈调校721系列可见分光光度计的波长误差• 单相电能表错误接线剖析• 天平示值变动性产生的主要原因• 天平偏差的产生及其故障排除• 电子天平工作不稳定的处理方法	<ul style="list-style-type: none">• 国家质检总局下发《关于报送2008年度...》 11-10• 浙江省首批能源计量示范单位名单公布... 11-10• “2008年国际温度与热物性测量大会”... 11-10• 大亚湾区65项目计量认证扩项通过评审... 11-10• 广东省计量院重建检测基地 11-10• 寿县质量技术监督技术所强化食品实验... 11-06• 本站增值服务系列——“度量衡计量单”... 11-05



请输入关键字

搜索

[汽车网站赚钱](#)

[设为首页](#) | [联系我们](#) | [网站帮助](#) | [网站合作](#) | [版权责任](#) | [友情连接](#) | [网站地图](#) | [加入收藏](#)

计量【资讯 学院 导航】
JLBJB.COM
《中国计量》杂志社

