

系统找不到指定的文件。

系统找不到指定的文件。



会员登录

用户名:

密码:

COOKIE:

不保存

登录

注册

[首页](#) | [计量新闻](#) | [计量学院](#) | [古代度量衡](#) | [计量杂志](#) | [计量网址](#) | [计量贴吧](#) | [计量精英论坛](#) | [加入收藏](#) | [繁體中文](#)

资讯: [信息资讯](#) | [公告通知](#) | [地方资讯](#) | [行业动态](#) | [实验室动态](#) | [综合资讯](#) | [展会培训](#) | [站内资讯](#) | [政府公告](#) | [杂志社公告](#)
学院: [基础知识](#) | [计量管理](#) | [技术资料](#) | [定量包装](#) | [质量管理体系](#) | [实验室管理](#) | [计量杂文](#) | [误差不确定度](#) | [使用与调修](#) | [科普长廊](#)
杂志: [杂志介绍](#) | [编委专家](#) | [杂志简介](#) | [专家介绍](#) | [编委介绍](#) | [稿件查询](#) | [度量制式转换](#)
互动: [访客留言](#) | [贴吧热点](#) | [在线调查](#) | [量友互助](#) | [规程讨论](#) | [投稿咨询](#) | [古代度量衡: 器物介绍](#) | [收藏家](#) | [研究书籍](#) | [精彩文章](#)

您当前的位置: [计量编辑部](#) > [计量学院](#) > [计量管理](#) > [定量包装](#) -> [文章内容](#)

[退出登录](#) [用户管理](#)

建立定量包装商品生产企业计量保证能力评价体系完善我国定量包装商品的计量管理

作者: 中国计量杂志社 来源: www.jlbbj.com 发布时间: 2008-4-13 16:30:35

[减小字体](#) [增大字体](#)

定量包装商品的种类和数量迅速增加,已成为我国市场的主要商品形式。定量包装行业在国民经济中占有日益重要的地位,其工业产值目前已超过千亿元。据北京、上海、辽宁、江苏、陕西、重庆、山东、湖北等八个省市2001年初的统计,定量包装商品生产企业已达2.7万多家,其中以生产食品定量包装商品为主(66.6%)。但企业包装设备和工艺达到国际同行先进水平,并具备完善的计量检测能力和计量管理体系的仅占7.9%。大多数企业(94.5%)生产规模较小,包装设备陈旧、工艺落后,缺乏必要的计量检测能力和管理制度。

国际上各主要国家对定量包装商品的计量管理和我国定量包装商品生产实际情况都表明,企业的计量保证能力也是影响定量包装商品计量准确的一个重要方面。欧共体各国对定量包装商品的计量监督管理包括:市场监督检查;政府制定检验程序并在包装现场进行抽样检验;对企业计量体系的检查;对企业质量管理体系的认证等四种形式。并对定量包装商品推广使用e标,企业可以自愿申请在其产品上使用,从而接受政府计量部门的上述监督控制。美国也采取了政府在市场和企业进行检查的管理方式。

为了从生产源头保证定量包装商品净含量准确,提高定量包装商品生产企业的计量保证能力,鼓励定量包装商品生产企业建立计量保证体系,国家质量技术监督局于2001年4月6日发布了《定量包装商品生产企业计量保证能力评价规定》和《定量包装商品生产企业计量保证能力评价规范》,符合《规范》要求的企业,可以在其生产的定量包装商品上使用全国统一的计量保证能力合格标志“C”。《规定》和《规范》的发布实施,完善了我国对定量包装商品市场和生产企业两个方面的计量监督管理,必将推动企业加强计量检测基础和建立计量管理制度,提高消费者对定量包装商品的信任,促进定量包装商品的贸易交流。

《规定》和《规范》明确提出了定量包装商品生产企业计量保证能力评价工作的原则和管理方式,提出了企业为保证定量包装商品净含量准确所应具备的管理要求、技术要求和产品要求。为了准确有效地实施《规定》和《规范》,推动定量包装商品生产企业计量保证能力评价工作沿着正确的方向广泛开展,各有关方面应该认真研究并把握以下几个方面:

一、各有关政府部门和企业要提高对加强定量包装商品生产企业计量工作重要性的认识。企业没有必要的计量检测手段和管理制度,就不能保证定量包装商品净含量的准确,既损害了消费者利益,也降低了企业的市场竞争力。

二、必须坚持企业自愿的原则。要坚持在企业自我评价的基础上,质量技术监督部门组织必要的检查及随后监督。质量技术监督部门在评价工作中不能搞指令性计划,不能强迫企业申请评价,要把工作的重点放在切实提高企业的计量保证能力上。企业采取自我评价和自我声明的方式,是企业对消费者的承诺,有利于企业自觉建立和完善计量保证体

系，有利于质量技术监督部门对企业计量工作的监督。

三、企业计量保证能力评价工作中要突出定量包装商品的净含量要求。根据定量包装商品生产企业的特点，《规范》规定了包装设备和工艺中计量器具的配备要求和准确度要求，以及定量包装商品净含量、净含量标准等要求。这些要求是保证定量包装商品净含量准确的关键，也是评价工作的重点环节。

四、质量技术监督部门要加强组织管理，建立一支高政策水平和专业能力的合格评审队伍，严格按照《规定》的内容开展工作，保证通过评价的企业完全符合《规范》的各项要求。

五、加强定量包装商品计量合格标志的宣传，提高社会各界对我国推广使用定量包装商品计量合格标志重要意义的认识，提高企业加强计量检测和管理，进而增强市场竞争力的认识。形成定量包装商品计量信誉良好的市场环境，保护消费者的利益。

六、根据目前我国定量包装商品生产企业的具体情况，国家局公布了以食品为主的第一批可开展评价的定量包装商品目录，各地要按照目录范围开展评价工作，在认真总结经验的基础上，国家局将逐步扩大开展评价的定量包装商品范围。

定量包装商品生产企业计量保证能力评价工作是我国定量包装商品计量监督管理的重要内容，是加强企业计量工作的新举措。这项工作的开展，对我国计量管理体系的发展具有深远而重要的意义。质量技术监督工作和事业发展“十五”计划明确提出：定量包装商品净含量抽查合格率要达到90%。我们相信，通过企业、政府和社会各方面积极执行《规定》和《规范》，就一定可以实现“十五”计划的工作目标。

[\[返回上一页 \]](#) [\[打印 \]](#) [\[收藏 \]](#)

上一篇文章：[定量包装商品净含量标识应规范标注](#)

下一篇文章：[电子汽车衡的维护与维修](#)

◎ [相关文章评论](#)（评论内容只代表网友观点，与本站立场无关！） [\[更多评论... \]](#)

■ 栏目导航	■ 热门文章	■ 最新资讯
<ul style="list-style-type: none">• 计量杂文• 实验室管理• 定量包装• 质量管理体系	<ul style="list-style-type: none">• 影响天平示值变动性的原因浅析• PHS—25型酸度计常见故障的检修• NYL—2000D型压力试验机常见故障的原因及..• 选购常用电阻型直流电桥的注意事项• 加强内部质量体系审核 提高质量管理水平..• 浅谈保留样品的作用和管理• 离子色谱法测定奶粉中氯和磷含量的不确定..	<ul style="list-style-type: none">• 重庆市检测院顺利完成国家型式评价能.. 10-21• 瑞金:把质量计量维权送到百姓身边 10-21• 泌阳县局多项举措优化计量节能服务 10-21• 克拉玛依开展燃气表首检工作 10-21• 平邑开展计量进军营活动 10-21• 长治:政府搭建检测平台 确保乳制品.. 10-21• 台前县质监局加强乳制品计量监督 10-20



请输入关键字

搜索

[汽车网站赚钱](#)

[设为首页](#) | [联系我们](#) | [网站帮助](#) | [网站合作](#) | [版权责任](#) | [友情连接](#) | [网站地图](#) | [加入收藏](#)

计量【资讯 学院 导航】
JLB JB.COM
《中国计量》杂志社

