



## 《连续热成型真空（充气）包装机》国家标准正式实施

<http://www.firstlight.cn> 2010-07-05

国家标准《连续热成型真空（充气）包装机》于2010年7月1日起正式实施。该标准由全国包装机械标准化技术委员会组织制定。

国家标准《连续热成型真空（充气）包装机》内容：

标准主要包括以下内容：包装机的参数，最低绝对压力抽气时间要求，压力增量要求，热成型深度要求，薄膜切断长度误差要求，包装件外观质量要求，包装件合格率要求以及包装机的噪声、材料和零部件、外观质量、电气安全 and 安全防护要求；同时还规定了各项性能指标的试验方法。

标准规定了连续热成型真空（充气）包装机的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等要求。标准适用于采用复合塑料薄膜(或片材)作为包装材料，并通过热成型、真空（充气）、封口、分割等自动连续动作过程，对物料进行热封包装的包装机，广泛应用于食品、电子、医疗、化工等行业。

[存档文本](#)