

工程应用技术与实现

基于质量标准的计数抽样检验优化方法

宋保维1, 毛昭勇1, 鲍亚东2, 胡海豹1

(1. 西北工业大学航海学院, 西安 710072; 2. 中国船舶重工集团公司西安东风仪表厂, 西安 710065)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 2008-2-2 接受日期

摘要 把质量标准与抽样方案联系起来, 是现代抽样理论的一个特点。该文结合优化理论, 建立了具有辨别能力的抽样检验优化模型, 不但可直观地为生产方和用户商提供抽样方案的质量标准, 同时还可避免繁琐地求解非线性超越方程组。实例分析表明, 在相同生产方风险和使用方风险条件下, 合格质量水平和不合格质量水平越小、值越接近, 所对应的抽样方案辨别能力越好, 合格标准越严, 同时也验证了模型的正确性。

关键词 [抽样检验](#) [优化方法](#) [质量标准](#)

分类号 [TB114.3](#)

DOI:

通讯作者:

作者个人主页: [宋保维1](#); [毛昭勇1](#); [鲍亚东2](#); [胡海豹1](#)

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(120KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“抽样检验”的 相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [宋保维1, 毛昭勇1, 鲍亚东2, 胡海豹1](#)