



直线电机驱动加工中心开发成功

目前，数控机床领域中采用直线电机驱动的高速切削加工中心逐步成为主角，不仅因为它的高速和高加速度极大提高了机床的生产效率，更因为它的零间隙传动而大大地提高了被加工零件的质量。直线电机驱动的高速切削加工中心替代了传统的高速滚珠丝杠传动，采用了直线电机驱动，无磨损，无需进行传动件的维修，且采用直线光栅尺反馈，全闭环控制，定位精度高，稳定性好。

为了填补此类机床在国内研制生产的空白，提高产品在市场上的竞争力，机电院高技术股份公司承接了科技部“十五”国家科技攻关计划《高速、高效数控机床》课题中的《直线电机驱动的高速立式加工中心》项目，于近期成功开发了VS1250立式加工中心。此机床采用了西门子840D系统，此系统在国外被广泛用作直线电机的控制与驱动系统，具有很高的可靠性与稳定性。该机床主轴最高转速达每分钟15000转。

主办：中国林业机械协会

地址：北京市朝阳区安苑路20号世纪兴源大厦17层 邮编：100029
电话：010-84898476 传真：010-84898397 E-MAIL:info@cnfma.com