

冷库温湿度计算机控制仪的研制

Study on Temperature and Humidity Controller Based on Micro processor Technology

投稿时间: 1997-12-26

稿件编号: 19980342

中文关键词: 冷库, 温度, 湿度, 计算机控制仪

英文关键词: cold storage, temperature, humidity, controller, micro processor technology

基金项目: 福建省教委资助

作者	单位
王则金	福建农业大学
林大同	福建农业大学

摘要点击次数: 5

全文下载次数: 14

中文摘要:

冷库温湿度计算机控制仪主要由MCS-51系列单片机、A/D转换器、输出控制电路、显示电路、报警电路、测温 and 测湿器件等组成。温湿度控制范围为: 温度(-40~11℃)±0.5℃; 相对湿度:(0~100%)±(2%~3%)。几年来的试运行结果表明, 利用该计算机控制仪控制冷库的温湿度, 控制精度高, 库内温湿度波动小, 提高了冷冻产品的质量, 而且能明显降低, 平均可节电8%~10%。

英文摘要:

The temperature and humidity controller consists of MCS-51 single board computer, A/D converter, output circuit, display circuit, alarm circuit, temperature and humidity sensor, etc. The controllable range of the instrument is temperature (-40~11℃)±0.5℃, relative humidity (0~100%)±(2%~3%). The controller has run in a cold storage plant since 1991. Test results show that the controller has the feature of high control precision and can lower down the fluctuation of temperature and humidity in cold storage plant, thus resulting in improved quality of cold storage products and less power consumption(reducing 8%~10% in average).

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606958位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计