

谷物脉动流化分选装置的研制

Development of a Grains Fluidized Separating Apparatus with Pulsed Airflow

稿件编号: 19890407

中文关键词: 农业物料加工; 谷物分选装置; 脉动流化

英文关键词:

基金项目: 国家自然科学基金项目“散体动力学在农业物料加工工程中的应用”的研究结果

作者	单位
赵杰文	江苏工学院
吴守一	江苏工学院

摘要点击次数: 8

全文下载次数: 15

中文摘要:

本文介绍了一种新颖的脉动流化分选装置的工作原理及主要特点,对影响性能指标的参数进行了分析,通过试验及统计验证建立了有关指标的数学模型,并用最优化方法计算了最佳的参数组合,为进一步研究及改进打下了初步的基础。

英文摘要:

This paper introduces the principle of a new fluidized grain separating apparatus with a pulsed airflow and its main characteristics. Some parameters affecting the performance index were analysed. The mathematical model was established through test and statistic verification. The optimum parameters were calculated with the optimization method. These lay a first foundation for further study and improvement.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606958位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计