

基于数字化制造的螺旋锥齿轮齿面误差修正

李敬财 王太勇 范胜波 何改云 邢元

天津大学

关键词: 螺旋锥齿轮 齿面 误差修正 数字化制造

摘要: 对数字化制造中锥齿轮齿面误差修正理论进行研究。基于实际齿面坐标测量, 建立误差曲面公式并给出求解方法; 通过以需要调整的参数为设计变量生成的齿面去拟合误差曲面, 建立齿面误差修正理论公式, 最终求得调整参数修正值; 以误差曲面公式和齿面误差修正公式为基础, 建立了各阶齿面误差与机床调整参数的关系式; 并通过采用单面法和双面法加工齿轮齿面误差的实际算例验证了修正效果。

[查看全文](#) [返回首页](#)

[引用本文](#)

您是第 位访问者

主办单位: 中国农业机械学会 单位地址: 北京朝阳区北沙滩1号