



中心成员—潘旭华教授介绍

文章来源：中心 发布者：zy 发布时间：2010-11-4 19:48:03 阅读：1111次



潘旭华 特聘教授

潘旭华，1965年出生，校特聘教授，国家“863”项目《汽车曲轴随动磨削机床及其相关工艺》负责人。

长期从事一线的农机具设计制造和电动工具零部件加工制造工作。鉴于长期生产过程中对国产精密磨床落后技术水平及其对国内机械制造业整体水平严重制约的深刻体会，从2003年开始着手自行研制高精度数控外圆磨床。研制过程中，陆续取得了静压导轨制造技术、非圆磨削方法、大型工件加工支撑方法等30余项国家发明专利。

基于这一系列独创的专利技术，2006年试制成功高精度数控外圆磨床并在工厂生产中应用。2007年，该磨床经上海机床检测中心、国家机床检测中心先后检测，结论均达到了世界领先的技术水平（重复定位精度0.0006mm，而同期国际先进水平的精密数控外圆磨床的重复定位精度为 $\leq 0.001\text{mm}$ ；上海、北京等地区大机床厂生产的精密数控外圆磨床的重复定位精度为 $\leq 0.004\text{mm}$ ）。

由于在磨床精度方面取得的突破性进展，该成果于2007年8月被推荐到科技部高新司，并得到了高新司专家组的高度评价。同时由于我国近十年汽车工业的高速发展，而汽车制造的关键设备（如发动机的缸体、缸盖、曲轴、凸轮轴等）又几乎完全依赖进口，迫切需要突破，国家科技部在专家现场考察的基础上，于2008年下达了“汽车曲轴随动磨削机床及其相关工艺”国家“863”项目。

Copyright © 2009 浙江师范大学运动检测与智能控制研究所

Email: QQ: