

冷镦机生产过程状态监控技术的研究

On Line Monitoring Techniques for Cold Header

投稿时间: 1998-1-14

稿件编号: 19980227

中文关键词: 冷镦机, 模式向量, 在线监控, “自学习”

英文关键词: cold heading, pattern vector, on line monitoring, self learning

基金项目:

作者	单位
侯明亮	莱阳农学院
冯冠平	清华大学

摘要点击次数: 5

全文下载次数: 16

中文摘要:

建立了反映冷镦机生产过程状态特性的模式向量平面, 在此平面上, 用模式向量的端点位置刻划产品质量、模具状态, 并制定了判断产品质量、模具状态的门限值。通过“自学习”建立控制模型, 对生产过程进行在线监控。

英文摘要:

A pattern vector plane was established for showing the dynamic characteristics of producing process for cold header. The movement of the end of pattern vector on the plane indicated the quality of the products and the state of the model during producing. A criterion for the quality of products was described. By “self learning”, the math model was established. Using vector method, the machining process was monitored on line.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606958位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计