

## 采用条播种机械插秧实现水稻精插技术

### Rice Precision Transplanting as Achieved by Use of Mechanical Transplanting Regular Drilling and Transplanting Machines

投稿时间: 1992-11-15

稿件编号: 19930412

中文关键词: 水稻精密插秧;压辊;限位轮;抛物线形滑板

英文关键词: Rice precision transplanting Press roller Wheel for li miting Position Slide plate

基金项目:

作者	单位
武俊生	东北农学院农业工程系
赵匀	东北农学院农业工程系
程革	东北农学院农业工程系
万积福	东北农学院农业工程系
孙嘉燕	东北农学院农业工程系

摘要点击次数: 5

全文下载次数: 13

中文摘要:

主要介绍机械化插秧实现每穴2~4株平均3株精插所采取的技术措施。该技术利用2BSP—500A型水稻播种机的全套设备,增加了新的工作部件并进行了新的组合,构成能满足精密插秧的农艺要求。对新研制的工作部件进行了理论分析及主要参数确定。经测试条播和插秧性能表明,可以满足农艺要求。

英文摘要:

Technology achieving precision transplanting of rice seedling of 2-4 seedlings per hole and average 3 seedlings per hole was introduced. It uses a complete set of 2BSP- 500A rice planter with a few additional parts recombined to form a new planting process so that precision drilling of prenursery tray can be obtained. The tray then can be used satisfactorily to give precision transplanting with regular rice transplanting machine without modification. Theoretical analysis of the new functional parts was carried out to determine the main parameters of their design. Performance tests for drill planting and transplanting were conducted showing satisfactory results

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第606957位访问者

主办单位: 中国农业工程学会 单位地址: 北京朝阳区麦子店街41号

服务热线: 010-65929451 传真: 010-65929451 邮编: 100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计