

首 页 成果 | 机构 | 登记 | 资讯 | 政策 | 统计 | 会展 | 我要技术 | 项目招商 | 广泛合作

科技频道 节能减排 | 海洋技术 | 环境保护 | 新药研发 | 新能源 | 新材料 | 现代农业 | 生物技术 | 军民两用 | IT技术

国科社区 博客 | 技术成果 | 学术论文 | 行业观察 | 科研心得 | 资料共享 | 时事评论 | 专题聚焦 | 国科论坛



国防科工 | 航空航天 | 计算机与网络 | 汽车与车辆 | 船艇 | 新材料与新工艺 | 能源与环保 | 光机电 | 通信
专题资讯

当前位置：科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 锌铝合金复合材料宏观及微观力学行为及优化设计

请输入查询关键词

科技频道

搜索

锌铝合金复合材料宏观及微观力学行为及优化设计

关 键 词：微观 力学行为 锌铝合金复合材料

所属年份：2001

成果类型：基础理论

所处阶段：

成果体现形式：论文

知识产权形式：

项目合作方式：

成果完成单位：吉林大学

成果摘要：

本项目首次建立了短纤维预制块的等效毛细半径、临界浸渗压、金属流动过程及充填接触纤维间隙所需压力模型；采用先进的人工神经网络技术对该复合材料的机械性能进行了模拟研究，与实验结果吻合较好；对该复合材料的干摩擦磨损行为的研究发现纤维的存在使材料耐磨性提高，摩擦系数增大。复合材料的干摩擦磨损失效形式以犁沟和氧化为主；系统研究了该复合材料的热膨胀系数及切削加工表面质量。发现随纤维体积分数的提高，其热膨胀系数逐渐减小，要获得低的切削加工表面粗糙度应选择小的切削深度、小的刀具进给量及高的切削速度。随纤维体积分数的增大，复合材料的切削加工表面质量提高。

成果完成人：于思荣；何镇明；刘耀辉；孟长生；战松江

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氯重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- | | |
|---------------------------------------|-------|
| · 新型稀土功能材料 | 04-23 |
| · 低温风洞 | 04-23 |
| · 大型构件机器缝合复合材料的研制 | 04-23 |
| · 异型三维编织增减纱理论研究 | 04-23 |
| · 飞机炭刹车盘粘结修复技术研究 | 04-23 |
| · 直升飞机起动用高能量密封免... | 04-23 |
| · 天津滨海国际机场预应力混凝... | 04-23 |
| · 天津滨海国际机场30000立方米... | 04-23 |
| · 高性能高分子多层复合材料 | 04-23 |

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号