

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 油气输送管断裂、疲劳与残余应力研究



请输入查询关键词

科技频道

搜索

油气输送管断裂、疲劳与残余应力研究

关键词: 残余应力 断裂 油气输送管道

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新材料

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 中国石油天然气总公司石油管材研究所

成果摘要:

1998年年底至1999年近两年的时间里,先后将本课题研究的焊管断裂、疲劳、残余应力以及应力腐蚀抗力等提高焊管综合质量的研究成果应用于青县钢管厂、沙市钢管厂,同时为管道局忠武线和永大线提供了评价管道各方面性能的试验方法。在改进油气输送管残余应力方面,课题组与青县钢管厂和沙市钢管厂技术人员一起攻关,进行了油气输送管残余应力的工厂制造以及现场施工控制方法和改进措施的试验研究。通过反复的试验研究和现场验证,终于确定了简单适用的现场残余应力控制方法-管段切环法。本课题获得的大量油气输送焊管的性能数据和技术资料,可为今后管线建设中管道设计、管材选择、钢管技术标准制订、钢管生产以及管道安全评价与寿命预测提供技术支持。特别是将在集团公司“西气东输”以及“中俄管线”等重大管线工程项目中得到广泛应用,同时可为今后的天然气高压长输管线用高性能管线钢管的研究开发提供重要的理论基础和技术保障。本课题具有重大经济效益和良好推广应用前景。

成果完成人: 冯耀荣;霍春勇;庄传晶;李鹤林;马秋荣;颜峰;熊庆人;吉玲康;杨勇;薛小刚;袁鹏斌

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库尔勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘粘修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免维护...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝土超...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布