



郑州大学力学与安全工程学院

School of Mechanics and Safety Engineering, ZhengZhou University

厚德博学 求实创新

[学院首页](#)[学院概况](#)[师资队伍](#)[人才培养](#)[学科建设](#)[科学研究](#)[课程资源](#)[实验中心](#)[党群工作](#)

1、基本情况:

姓名: 张响

性别: 男

民族: 汉

籍贯: 河南信阳

职称: 副教授

导师类型: 硕士生导师

现任职务:

2、教育背景:

2004年9月 — 2008年3月, 浙江大学, 材料与化学工程学院, 化工过程机械, 博士

2001年9月 — 2004年6月, 郑州大学, 材料工程学院, 材料加工工程, 硕士

1996年9月 — 2000年6月, 郑州工业大学(现郑州大学), 计算机辅助工程系, 高分子材料与工程, 本科

3、研究领域:

(1) 微纳米成型技术; (2) 微流控技术; (3) 生物制造; (4) 强度与疲劳。

4、社会兼职:

中国微米纳米技术学会高级会员

5、荣誉奖励:

[1] 河南省教育厅学术技术带头人 (2016)

[2] 河南省高等学校青年骨干教师 (2015)

[3] Polymer Micro Molding with Bulk Metallic Glass Mold, 河南省第三届自然科学优秀学术论文奖 (二等), 2017 (排名第1)

[4] Experimental Study on the Surface Characteristics of Pd-based Bulk Metallic Glass, 河南省第三届自然科学优秀学术论文奖 (二等), 2015 (排名第1)

[5] 基于SPH方法的微注射成型数值模拟, 河南省第二届自然科学优秀学术论文奖 (二等), 2013 (排名第1)

[6] Polymer Micro Hot Embossing with Bulk Metallic Glass Mold Insert, 河南省第二届自然科学优秀学术论文奖 (二等), 2013 (排名第1)

[7] 铝合金车轮数字化模拟分析及研究 (2009C13024), 浙江省科学技术奖 (三等), 2009 (排名第3)

6、学术成果:

在聚合物微器件成型与建模仿真, 微纳流控与生物芯片设计与制作, 金属玻璃微纳米模具设计与成型理论, 金属玻璃微模具的传热、润湿、强度与疲劳, 生物材料与生物制造等方面开展研究。参与国家自然科学基金项目3项; 973计划前研项目1项; 科技部国际合作项目1项; 河南省重大科技专项1项。主持河南省科技攻关项目1项; 河南省自然科学基金项目1项; 河南省教育厅重点项目2项; 河南省青年骨干教师项目1项; 河南省博士后科研资助1项 (一等); 郑州市科技局项目1项; 郑州大学优秀青年教师发展基金项目1项。在专业学术期刊上公开发表学术论文30余篇 (其中SCI/EI检索近20篇), 申请专利10项, 已授权专利4项。

公开发表的学术论文主要有:

- Shujie Yan, Xiang Zhang, Liguozhang, Hao Liu, Xiaofeng Wang, Qian Li, Polymer scaffolds for vascular tissue engineering fabricated by combined electrospinning and hot embossing. *Biomedical Materials*, 2018, 13(1): 015003.
- Xiang Zhang, Yongsheng Luo, Junfeng Li, Bowen Dun, Shiyang He, Shujie Yan, Qian Li, An experimental investigation and modeling of micro array replication with Zr-based bulk metallic glass using a hot embossing process. *International Journal of Machine Tools & Manufacture*, 2017, 117:11-22.
- Xiang Zhang, Ge Fang, Tengjiao Jiang, Na Zhao, Junfeng Li, Bowen Dun, Qian Li, Effects of cavity size and density on polymer micro hot embossing, *International Journal of Precision Engineering and Manufacturing*, 2015, 16(11): 2339-2346.
- Xiang Zhang, Jiang Ma, Ge Fang, Bingli Sun, Junfeng Li, Qian Li, Polymer micro molding with bulk metallic glass mold, *Microsystem Technologies*, 2015, 21(7): 1453-1457.
- Xiang Zhang, Bingli Sun, Na Zhao, Qian Li, Jianhua Hou, Weina Feng, Experimental study on the surface characteristics of Pd-based bulk metallic glass, *Applied Surface Sciences*, 2014, 321: 420-425.
- Xiang Zhang, Bingli Sun, Weina Feng, Qinxing Zhang, Qian Li, Wetting behavior of polymer melts on bulk metallic glasses. 2013 2nd International Symposium on Manufacturing Systems Engineering, July 27-29, 2013, Singapore, Singapore
- Jiang Ma, Xiang Zhang, Weihua Wang, Metallic glass mold insert for hot embossing of polymers, *Journal of Applied Physics*, 2012, 112 (2) : 024506.
- Xiang Zhang, Jiang Ma, Ran Bai, Qian Li, Bingli Sun, Changyu Shen, Polymer micro hot embossing with bulk metallic glass mold insert, 2012 International Conference on machinery, materials science and engineering applications, June 16-17, Wuhan, 2012, China.
- Fan Shi, Xiang Zhang, Qian Li, Changyu Shen, Mold wall friction effects on micro injection molding based on simulation of MIS, 9th World Congress on Computational Mechanics (WCCM2010), July 19-23, 2010, Sydney, Australia
- Xiang Zhang, Shuiguang Tong, Li Xu, Shengzan Yan, Optimization of low-pressure die casting process with soft computing, *Proceedings of the 2007 IEEE International Conference on Mechatronics and Automation*, August 5 - 8, 2007, Harbin, China, 619-623.
- 张玉星, 张响, 陈文杰, 张丽果, 外泌体分离方法研究进展. *转化医学电子杂志*, 2018, (已录用)
- 敦勃文, 张响, 韩沧, 刘伟鹏, 张三川, 铝合金轮毂冲击试验瞬态有限元分析. *制造技术与机床*, 2018, (2): 17-20.
- 张响, 张世勋, 李倩, 申长雨, 微注射成型研究进展. *高分子材料科学与工程*, 2012, 28 (5): 148-152,156.
- 张响, 李倩, 石凡, 申长雨, 基于SPH方法的微注射成型数值模拟. *化工学报*, 2012,63(1):155-160.
- 彭禹, 张响, 曾金玲, 均质缸内直喷汽油机混合气形成过程的数值分析. *汽车技术*, 2010, (11): 1-7.
- 张响, 童水光, 刘岩, 徐立, 基于遗传算法的低压铸造铝合金车轮工艺优化. *材料科学与工艺*, 2010, 18(2):233-237.
- 张响, 童水光, 李倩, 王利霞, 董金虎, 应用软计算优化气辅成型工艺. *化工学报*, 2008, 59 (2): 508-513.
- 张响, 董斌斌, 王利霞, 李倩, 申长雨, 基于数值模拟的气体辅助注射成型工艺控制研究. *工程塑料应用*.2004, 32(6):30-33.
- 张响, 童水光, 闫胜咎, 钟翠霞, 朱训明, 集成铸造CAE的铝合金车轮疲劳分析研究, *机械工程学报*, 2008, 44 (8): 45-49.
- 张响, 闫胜咎, 童水光, 朱训明, 基于CAE的铝合金车轮低压铸造模具结构优化, *汽车技术*, 2007, (2): 39-42.
- 张响, 童水光, 闫胜咎, 徐立, 朱训明, 铝合金车轮弯曲试验疲劳寿命预测研究, *机械强度*, 2008, 30(4):673-677.
- 张响, 童水光, 朱训明, 基于Taguchi方法的低压铸造铝合金车轮工艺优化, *铸造技术*, 2007, (9): 1235-1237.