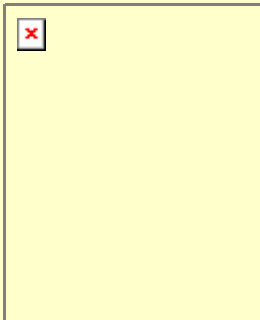


## 本期封面



2000年6

栏目:

DOI:

论文题目: 铜/钢液固相复合界面的结合强度

作者姓名: 于九明, 方晓英, 孝云祯

工作单位: 东北大学

通信作者: 于九明

通信作者Email:

文章摘要: 用液-固相复合法制备铜包钢线, 研究了钢线表面的处理方法, 预热温度, 铜液的温度和复合时间等工艺参数对铜包钢线中界面结合强度的影响. 结果表明, 表面经酸洗、机械打磨并覆助镀剂的钢线, 在400℃预热复合后, 钢线与铜层之间的结合效果较好, 界面结合强度达到95MPa.

关键词: 铜包钢线, 结合强度, 复合界面

分类号:

关闭