

首页

学院概况

+

师资队伍

+

本科生教育

+

研究生教育

+

科学研究

+

党建视窗

+

学生工作

+

院务专栏

+

培训中心

+

教师风采



当前位置：[首页](#)>[教师风采](#)>

姓名：杜凤鸣

职称：副教授

学位：博士

电子邮箱：dfm@dlmu.edu.cn

工作经历：

2017年2月一至今 大连海事大学轮机工程学院 博士后

2016年9月—2019年7月 大连海事大学轮机工程学院 讲师

2019年7月一至今 大连海事大学轮机工程学院 副教授

研究方向：

船机摩擦学，柴油机摩擦磨损计算机模拟

教学情况：

担任《轮机工程材料》、《轮机维护与修理》本科教学

代表性成果:

发表学术论文30余篇, 代表性成果如下:

- [1][Fengming Du](#), [Chengdi Li](#), [Zetian Mi](#), [Yan Shen](#), [Ruoxuan Huang](#), [Xiaoguang Han](#), Yong Dong, [Jiujun Xu](#). Anti-wear property of aluminum-silicon alloy treated by chemical etching, mechanical honing and laser finishing, *Materials*, 2019, 12(8), 1273.
- [2][Fengming Du](#), [Chengdi Li](#), [Zetian Mi](#), [Ruoxuan Huang](#), [Xiaoguang Han](#), [Yan Shen](#), [Jiujun Xu](#). Friction performance of aluminum-silicon alloy cylinder liner after chemical etching and laser finishing, *Metals*, 2019, 9(4), 431.
- [3][Fengming Du](#), Xudong Wang, Jingguo Fu, Xiaoguang Han, Jiujun Xu, Man Yao. Inverse problem-based analysis on non-uniform thermo-mechanical behaviors of slab during continuous casting, *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2018, 94(1), 1189-1196.
- [4][Fengming Du](#), Xudong Wang, Chaoming Huang, Yimei Liu, Guobin Li, Jiujun Xu, Man Yao. Investigation of non-uniform slag films and air gap during slab continuous casting, *Ironmaking& Steelmaking*, 2018, 45(5), 478-484.
- [5][Fengming Du](#), Xudong Wang, Guifeng Yu, Zhijun Yan, Xinhe Zhu, Jiujun Xu, Man Yao. Study on the non-uniform slab shrinkage of special steel during slab continuous casting, *Ironmaking& Steelmaking*, 2018, 45(5), 420-425.
- [6][Fengming Du](#), Xudong Wang, Xiaoguang Han, Jiujun Xu, Man Yao. Analysis of non-uniform thermal behaviour of special steel during slab continuous casting, *Ironmaking& Steelmaking*, 2018, 45(4), 350-355.
- [7][Fengming Du](#), Xudong Wang, Yu Liu, Jingjing Wei, Man Yao. Prediction of longitudinal cracks based on a full-scale finite-element model coupled inverse algorithm for a continuously cast slab, *Steel Research International*, 2017, 88(10).

[8]Fengming Du, Xudong Wang, Yu Liu, Tianyi Li, Man Yao. Analysis of non-uniform mechanical behavior for a continuous casting mold based on heat flux from inverse problem. Journal of Iron and Steel Research, International, 2016, 23(2): 83-91.

[9]Fengming Du, Xudong Wang, Yu Liu, Shanjiao Wang, Ze Zhang, Man Yao. Investigation on thermo-mechanical behavior of mold corner for continuous casting slab. ISIJ International, 2015, 55(10): 2150-2157.

[10]Fengming Du, Xudong Wang, Man Yao, Xiaobing Zhang. Analysis of the non-uniform thermal behavior in slab continuous casting mold based on the inverse finite-element model. Journal of Materials Processing Technology, 2014, 214 (11): 2676-2683.

[11]韩晓光, 杜凤鸣, 吴迪, 金梅, 袁晓帅, 胡定云, 庞铭, 徐久军. 冷却强度、配对副以及润滑介质对活塞环槽温度限值的影响. 车用发动机, 2017, (2), 41-44.

[12]金梅, 韩晓光, 沈岩, 李承娣, 杜凤鸣, 徐久军. 微坑分布位置对复合润滑结构缸套摩擦磨损性能的影响规律[J]. 中国表面工程, 2017, 30(6):158-166.

在研项目

1. 辽宁省自然科学基金: 船用钢连铸生产关键环节的质量监测与调控
2. 博士后面上基金项目
3. 军工项目: **汽缸磨损
4. 国家级项目: 船舶低速机工程研制-活塞环研制

[【关闭窗口】](#)



[关于我们](#) | [联系我们](#) | [加入我们](#)

辽ICP备05001354号

大连海事大学轮机工程学院

Copyright © 1994-2019 mec.dlmu.edu.cn

