

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 国防科工 >> 粘性介质压力成形高温合金薄壁件的研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

粘性介质压力成形高温合金薄壁件的研究

技术参数: 厚度可达0.3mm; 2. 最小过渡圆角半径可达R=2mm; 3. 材料强度可高达 $\sigma_b=1130\text{Mpa}$; 4. 要求贴模间隙可小于0.10mm; 5. 成形件长度可达657mm;

联系人: 白莽

联系电话: 0451-6414160

单位传真:

E-Mail:

成果完成单位: 哈尔滨工业大学

成果摘要:

《粘性介质压力成形高温合金薄壁件的研究》项目是采用粘性介质压力成形技术成形具有复杂形状曲面(局部有小的过渡圆角, 最小过渡圆角半径达R=2mm, 整个曲面曲率变化较大)、壁厚超薄(厚度为0.3mm)的高温合金($\sigma_b=1120\text{MPa}$)件, 成形件长度达657mm。

行业资讯

QSJ6-1高等级公路清扫车

硝基苯加氢制对氨基酚

70%百菌清锰锌

杀菌保鲜剂——敌霉唑、施保安
菌必净

农用高效杀菌剂——腐霉利(...)

新型农用高效杀菌剂——疫霜...

高效农用杀菌剂——乙磷铝锰锌

环氧大豆油——无毒增塑剂兼...

硬质PVC外润滑剂WH-70

成果交流

推荐成果

- [离心铸造缸套减重技术](#) 05-06
- [铝合金无铬稀土化学转化工艺](#) 05-06
- [多功能液压教学实验台](#) 05-06
- [聚合物及复合材料成型工艺、设备...](#) 05-06
- [引滦入津输水计量计算机联网工程](#) 05-06
- [温度-湿度-振动三综合试验系统](#) 05-06
- [浇铸型聚氨酯弹性体](#) 05-06

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网 京ICP备07013945号