

文章内容

标题:	苏云金芽孢杆菌HD-1发酵工艺研究
作者:	申烨华 ¹ , 孙君 ² , 周茂林 ³ , 徐强 ² , 李宝璋 ²
发表年限:	2001
发表期号:	5
单位:	(1. 西北大学现代分离科学研究所; 2. 西北大学化学工程学系, 陕西西安719069; 3. 延安大学生物学系, 陕西延安 716000)
关键词:	环隙气升式内环流反应器; 苏云金芽孢杆菌; 发酵工艺
摘要:	在直径100mm, 体积4.7L的环隙气升式内环流反应器内, 考察了不同通气量厦培养基含固量对苏云会芽孢杆菌(<i>Bacillusthuingiensis</i> , 简称Bt)HD-1发酵水平的影响。实验表明, 在该反应器中, Rt—HD-1发酵的最佳通气量为1.75 L / min, 最佳培养基含固量为3.5%。此外, 通过研究通气量和培养基含固量对终止DO及终止pH的影响发现, 在环隙气升式内环流反应器中, Bt—HI 1发酵的正常指标为, 终止pH>7.0 终止HD>60%  苏云金芽孢杆菌HD-1发酵工艺研究.pdf

打印

关闭