

Quality Is The Guarantee

**维科品质·见证!**
**高标准，高质量!**

从产品设计、原材料采购到生产加工，我们注重每一个环节和细节。


 当前位置: [首页](#) > [选矿系列设备](#) > [超细球磨机](#)
**产品展示 Product**
**碎石生产线设备**

- 颚式破碎机
- 反击式破碎机
- 锤式破碎机
- 振动给料机
- 模块式颚式破碎机
- 单段锤式破碎机
- 西蒙斯圆锥破碎机
- 弹簧圆锥破碎机

**制砂生产线设备**

- 制砂机
- 圆振筛
- VSI制砂机
- 胶带输送机
- 颚破
- 反击破
- 冲击式破碎机
- 洗砂机
- LSX螺旋洗砂机
- 细砂回收机

**磨粉机系列**

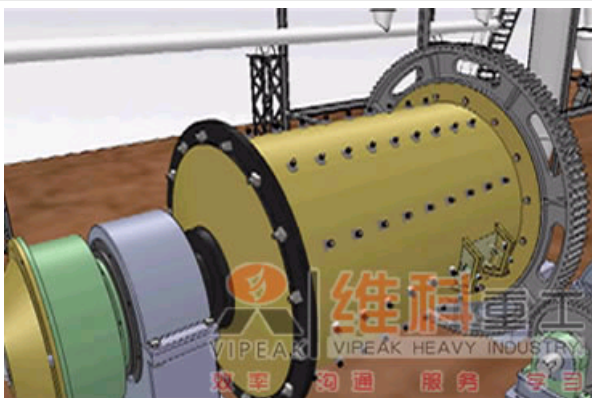
- YGM高压中速磨粉机
- R型雷蒙磨粉机
- HGM三环中速微粉磨
- YGM高压微粉磨粉机
- YCV超压V型磨粉机
- MGZ直通式离心磨粉机
- YGMX超细磨粉机
- KX型高细转子式选粉机
- 多级分级机
- 脉冲袋式除尘器

**生产线配置**

- 砂石生产线
- 石料生产线
- 制砂生产线
- 石英砂生产线
- 磨粉机生产线
- 超细球磨分级生产线

**选矿系列设备**

- 烘干机
- 浓缩机
- 球磨机
- 磁选机
- 浮选机
- 螺旋分级机
- 超细球磨机

**全国各区域客户现场**
**MQX超细球磨机**


MQX系列球磨分级设备是由我公司技术研发中心引进国外先进技术，经过多年的潜心研究开发的一种新型高效的细粉及超细粉加工设备，主要适用于中低硬度（莫氏硬度<6级）、水分含量小于8%的非易燃易爆的脆性物料，如方解石、白垩、石灰石、高岭土、膨润土、滑石、云母、菱镁矿、伊利石、叶蜡石、蛭石、海泡石、凹凸棒石、累托石、硅藻土、重晶石、石膏、明矾石、石墨、萤石、磷矿石、钾矿石、浮石等，是目前非金属矿物超细粉碎的最佳选择。当用于莫氏硬度在4~6级的物料时，其磨损件的寿命会降低。

**超细球磨机特点:**

- 1、设计与传统水泥磨及矿冶等用磨不同，符合德国超细填料级矿物加工要求。
- 2、优化长径比，以防止过度研磨，达到最佳研磨效果。
- 3、优化篦板开孔率和开孔设计，使用较小的研磨介质可提高研磨细度。
- 4、篦板式磨尾出料，出料顺畅，无涨磨现象，筒体无须冷却。
- 5、优化衬板和研磨介质形状和材质，按德国要求制作，减少破损率，提高研磨效率。
- 6、硬矿物可采用无铁污染设计，衬板和研磨体采用氧化铝陶瓷、石英、SILEX或特殊材料。
- 7、研磨介质按产品要求合理配比，高填充率，高效率。
- 8、研磨超细粉体时添加研磨助剂，提高研磨效率。
- 9、优化驱动器和研磨能耗的匹配，最大限度地节省能耗。
- 10、和分级机形成封闭系统，负压输送，无粉尘。

生产线主要设备包括：颚破、锤破、大料仓、给料机、球磨机、小料仓、分级机、旋风集粉器、脉冲袋式除尘器、高压风机、空压机、消声器、管道及控制柜等组成。

原矿石经水洗晾晒后（含水量<1%），由鄂式破碎机、锤式破碎机粗破后粉碎至2mm以细，通过提升设备输送至原料储备仓，经变频皮带给料系统进入超细球磨机，磨机内的研磨介质凭借磨机旋转时所获得的能量对物料进行冲击粉碎和研磨粉碎，粉碎后的物料经斗式提升机进入自分流式微粉分级机，进行第一次分级，大部分粗颗粒被分离，细粉夹带少量粗颗粒被上升气流带入涡轮分级区进行第二次分级，合格的细粉经分级轮由旋风收集器、袋式收集器系统收集，粗颗粒由分级机下端经回料螺旋重新进入球磨机进行粉碎。

**超细球磨机技术参数:**

型号及规格	原料粒度	原料水分	成品粒度	产量	功率
MQX1245	2mm	<1%	10um	0.5-0.6	131
MQX1557	2mm	<1%	10um	1-1.5	211
MQX1870	2mm	<1%	10um	2-3	375
MQX2270	2mm	<1%	10um	3-4	559
MQX2490	2mm	<1%	10um	4-6	818
MQX3013	2mm	<1%	10um	11-15	1562

注：表中参数以碳酸钙生产10um为例

