



产品列表

- ZX 干燥系列设备
- ZX 制粒系列设备
- ZX 粉碎机系列
- ZX 混合机系列
- ZX 筛分系列设备
- ZX 除尘系列设备
- ZX 热风炉系列
- ZX 污泥干化设备

· 产品中心

> 首页 > 产品中心

**XZC快速旋转闪蒸干燥机**

**工作原理：**热空气切线进入干燥器底部，在搅拌器带动下形成强有力的旋转风场。膏状物料由螺旋加料器进入干燥器内，在高速旋转搅拌桨的强烈作用下，物料受撞击、磨擦及剪切力的作用下得到分散，块状物料迅速粉碎，与热空气充分接触、受热、干燥。脱水后的干物料随热气流上升，分级环将大颗粒截留，小颗粒从环中心排出干燥器外，由旋风分离器和除尘器回收，未干透或大块物料受离心力作用甩向器壁，重新落到底部被粉碎干燥。

结构示意图 Schematic of structure



**性能特点：**

- 旋流、流化、喷动及粉碎分级技术的有机结合。
- 设备紧凑，体积小，生产效率高，连续生产，实现了"小设备，大生产"。
- 干燥强度大，能耗低，热效率高。
- 物料停留时间短，成品质量好，可用于热敏性物料干燥。
- 负压或微负压操作，密闭性好，效率高，消除环境污染。

**适应物料**

- 有机物：阿特拉津(农药杀虫剂)、月桂酸隔、苯甲酸、安息香酸、杀菌丹、草酸钠、醋酸纤维素、有机颜料等。
- 染料：蒽醌、黑色氧化铁、靛蓝颜料、丁酸、氢氧化钛、硫化锌、各种偶氮染料中间体。
- 无机物：硼砂、碳酸钙、氢氧化物、硫酸铜、氧化铁、碳酸钡、三氧化铋、各种金属氢氧化物、各种重金属盐、合成冰晶石等。
- 食品：大豆蛋白、胶凝淀粉、酒精、小麦糖、小麦淀粉等

**技术规格**

型号	筒体直径 (mm)	主机尺寸 (mm)	主机功率 (Kw)	处理风量 (m <sup>3</sup> /h)	蒸发水量 (kg/h)	占用平面 (mm <sup>2</sup> )
----	--------------	--------------	--------------	-----------------------------	----------------	----------------------------

产品内容检索：

关键字：

范围：

XSG-2	200	250?800	0.75-2.2	300-800	10-20	3500×2500
XSG-3	300	400?300	3-4	600-1500	20-50	3800×2700
XSG-4	400	500?500	4-7.5	1250-2500	25-70	4000×3000
XSG-5	500	600?000	5.5-11	1500-4000	30-100	4200×3200
XSG-6	600	700?200	7.5-18.5	2500-5000	40-200	4250×3250
XSG-8	800	900?600	11-18.5	3000-8000	60-600	4500×3500
XSG-10	1000	1100?000	15-30	5000-12500	100-1000	4750×3750
XSG-12	1200	1300?200	15-37	10000-20000	150-1300	5000×4000
XSG-14	1400	1500?400	30-55	14000-27000	200-1600	5250×4250
XSG-16	1600	1700?000	45-75	18700-36000	250-2000	5500×4500

注:1 水分蒸发量是以进风温度为180℃、出风温度为80℃时每小时蒸发的水分。

2 除以上型号外用户作特殊设计。

3 以上装机容量为标准配套，根据物料不同功率配套可明显减少。

**技术参数：**

物料名称	硬脂酸 锌	氢氧化 铝	碳酸锌	杀虫 剂	TMTD	DSD 酸	氧化铁 红	二氧化 铈	氯化亚 铜	白炭黑
进风温度	150	180	150	120	140	150	200	180	200	280
初含湿量	80	55	80	30	65	60	60	45	30	85
终含湿量	0.5	1.5	1.0	1	0.5	0.5	0.5	1.0	3	5
实际干燥 能力	140- 160	250- 280	130- 170	80- 110	80- 120	80- 120	300- 350	280- 320	290- 310	250- 300

物料名称	促进剂 ZDC	油溶 墨	代酸锰 锌	酞青 兰	柠檬酸 钙	超细碳酸 钙	泥浆处理 剂	二氧异氧尿 酸钠	三氧异氧尿 酸钠
进风温 度	150	150	120	150	140	160	200	180	150
初含湿 量	60	45	30	55	40	70	75	25	30
终含湿 量	0.5	2	1.0	1.0	1.0	1.5	5	0.2-2	1.0