



我校煤制乙二醇技术又取得重要进展 千吨级煤基合成气制乙二醇中试项目开车成功

发表日期: 2011-04-18 | 稿件来源: 科技处 | 作者: 国家技术转移中心 | 编辑: 亦枫 | 访问量: 1404

继我校在大型煤气化技术、大型甲醇技术领域取得突破之后, 由我校自主开发的煤基合成气制乙二醇技术近日又取得重要进展, 在成功进行30吨/年模拟试验的基础上, 组织实施的千吨级煤基合成气制乙二醇中试项目开车成功。

合成气制乙二醇中试装置于2010年1月开工建设, 8月建成, 项目总投资5000万元, 设计年产1000吨乙二醇产品。装置组成包括亚酯再生、偶联碳化、草酸酯回收分离、酯加氢、乙二醇产品精制五部分。该装置于2010年12月第一次开车成功, 打通全流程, 取得了符合GB/T 4649-2008标准的优质聚酯级乙二醇产品。目前该装置已完成整改, 正在进行第二次开车准备, 将进行一定时间的稳定运行。

由化工学院李伟教授作为主要负责人之一的煤基合成气制乙二醇技术研究室, 自1995年就开始了合成气制乙二醇技术的研究, 历经十余年的研究, 合成气制乙二醇技术已经达到了可工业化水平, 并掌握了包括催化剂在内的一系列关键技术, 期间得到了我校化工学院资深教授房鼎业老师的大力支持与关怀以及科技处、国家技术转移中心的积极参与与组织协调。2009年, 在前期研究成果的基础上, 我校与上海浦景化工技术有限公司和安徽淮化集团采用创新的“商、学、研”合作模式, 共同对煤基合成气制乙二醇技术进行工业化开发, 于2010年在安徽省淮南市建成了千吨级规模的煤基合成气制乙二醇中试装置。

该中试装置的成功运行, 不但意味着该技术的进一步工业放大成为可能, 也意味着以C1化学为基础的煤化工技术的重大突破, 合成气制乙二醇技术是C1化学重要的发展方向之一, 我国“贫油、少气、富煤”的能源结构决定了煤化工将是我国化工行业未来的发展趋势, 而煤基合成气制乙二醇技术已经成为目前国内最急需的煤化工技术之一, 该技术的工业化应用将带来显著的经济效益和社会效益。

[登录](#)[投稿须知](#)[联系我们](#)

Search

[标题](#)[作者](#)[文章](#)[搜索](#)[高级搜索](#)