

A

## DHDEC MP-TBP/煤油萃取模拟高放废液中的稀土元素工艺研究

@叶玉星\$中国原子能科学研究院放射化学研究所!北京102413 @吴冠民\$中国原子能科学研究院放射化学研究所!  
北京102413 @朱文彬\$中国原子能科学研究院放射化学研究所!北京102413

收稿日期 2000-12-5 修回日期 网络版发布日期:

**摘要** 测定了用 22% DHDECMP 42% TBP/OK 从模拟高放废液中萃取各稀土元素的分配比。以此为基础,在微型离心萃取器(转鼓 1cm)串联合架上进行了从模拟高放废液中萃取稀土元素的工艺研究。萃取段为 6 级萃取,2 级洗涤;反萃段为 6 级反萃。流比 AF:AX:AS 为 1:1.5:0.5;BF:BX 为 1:1。实验考察了各级中稀土元素的浓度分布。除 Y 外,稀土元素的回收率大于 99%,所有稀土元素的反萃率均大于 96%。

**关键词** [DHDECMP/TBP/OK](#) [稀土元素](#) [模拟高放废液](#) [离心萃取器](#)

**分类号** [061511](#) [065262](#)

## Technology Study on the Extraction of Rare Earth Elements From Simulated High-level Liquid Waste By Mixture of DEDHCMP and TBP in Kerosene

YE Yu xing, WU Guan min, ZHU Wen bin (China Institute of Atomic Energy, P. O. Box 275 26, Beijing 102413, China)

**Abstract** Based on the single stage extraction experiments of rare earth elements with 22% DHDECMP 42% TBP/OK, the extraction behavior of the rare earth elements in simulated high level liquid waste are determined on miniature countercurrent centrifugal contactor cascade (6 stages for extraction, 2 stages for scrubbing, 6 stages for stripping, AF:AX:AS=1:1.5:0.5, BF:BX=1:1). The distribution ratios and concentration profiles of the rare earth elements are obtained. The results show that the extraction efficiency of the rare earth elements is more 99%, and the stripping efficiency is more 96%.

**Key words** [DHDECMP TBP/OK](#) [rare earth elements](#) [simulated high level liquid waste](#) [centrifugal contactor](#)

DOI

通讯作者

### 扩展功能

#### 本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [\[PDF全文\]\(307KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

#### 参考文献

#### 服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

#### 相关信息

- ▶ [本刊中 包含“DHDECMP/TBP/OK”的 相关文章](#)
- ▶ [本文作者相关文章](#)