



“酶解法年产百吨高纯度单核苷酸生产工艺技术”科技成果通过鉴定

来源：羧基合成与选择氧化国家重点实验室 发布日期：2007/01/19 阅读次数：1115




2007年1月10日，由甘肃省科技厅组织，中国科学院兰州分院主持在山东淄博邀请有关专家，对中科院兰州化物所与山东凯盛生物化工有限公司联合研发的“酶解法年产100吨高纯度单核苷酸生产工艺技术”科技成果进行鉴定。

该项目是2004年9月在中国工程院组织，淄博市政府及淄博市科技局承办的“百名院士科技行”活动期间，经双方交流与协商，结合中科院兰州化物所在酶催化领域的科研优势与山东凯盛生物化工有限公司的生产基础，为解决实际生产难题而设立的。项目由薛群基院士牵头，章俭为项目负责人，经过合作双方两年多的联

合攻关，于2006年11月完成。项目研发期间，受到中国工程院学部工作局和淄博市科技局的关注与支持。

鉴定会由中国科学院兰州分院杨生荣副院长主持，中国工程院学部工作局李仁涵副局长、淄博市科技局周献忠副局长代表“院士行”活动的组织单位对本项目的完成给予肯定，并提出进一步加强院地合作的构想。

经山东师范大学副校长唐波教授为主任委员的专家鉴定委员会审议，认为：分离获得纯度较高的酶解法生产工艺中的杂质类物质，确定其化学结构及其在NMP粗品中的赋存形式。针对不同NMP产品，建立了不同的复合精制工艺；明确麦芽根的粉碎程度与粉碎方法在制酶过程中对PDE活性的影响；在生产实践中，通过添加PDE酶活稳定剂、酶活促进剂及杂酶活性抑制剂等，构建新型浸提液体系等研究属创新性工作。应用该工艺，水耗量降低35%，能耗降低5%，原材料麦芽根消耗降低25%，所得产品质量达到国际先进水平。专家鉴定委员会综合评价认为，该成果总体已达到同类成果国际先进水平。

 关闭窗口

Copyright (C) 中国科学院兰州化学物理研究所*党政办 承制 版权所有
未经中国科学院兰州化学物理研究所书面特别授权，请勿转载或建立镜像，违者依法必究
地址 Add: 中国·兰州天水中路18号 邮编 P.C.: 730000
E-Mail: licp@lzb.ac.cn 陇ICP备05000312号 Best view 800*600 IE6.0