



2008年4月4日

[首页](#) | [分院简介](#) | [机构设置](#) | [新闻中心](#) | [院地合作](#) | [科研成果](#) | [院士风采](#) | [基层党建](#) | [人事监审](#) | [English](#)

磨片生产技术的研究与开发（金属所）

发布时间：2006-9-29

磨片生产技术的研究与开发

王毓麟，研究员，1936年出生，毕业于南京大学物理系金属物理专业，1958年分配到金属所工作，从事特殊环境用金属材料、冶炼及加工技术研究。历任研究室学术秘书、室主任、研究员和金属所学委会委员。94年后从事科技开发，创办科金特钢公司，任经理，开发了20余种新产品。获得的主要奖项有：国家科技进步特等奖、国家发明三等奖、中科院科技进步一等奖、全国科学大会奖及多项省、部级奖项。1999年退休后，受聘于丹东鸭绿江磨片公司，担当技术顾问，从事磨片生产技术研究开发。

鸭绿江磨片公司创建于1984年，当时是不足50人的民营企业，销售额在300万元左右。王毓麟任技术顾问后，认真调研工厂状况，发现制约企业发展的主要问题是工厂生产的磨片钢品种单一、齿型短少以及冶炼、热处理工艺水平落后，因此，提高磨片质量、扩大品种规格是当务之急。

问题清楚后，王毓麟研究员首先是组建工厂技术队伍，搞好技术培训。当时，研制新产品的最大困难是缺少技术工人，把一群不满小学文化的农民工培养成掌握现代仪器的技术员是当务之急。因此，自2000年开始他自编教材，多次进行讲课和示范，同时在厂内选拔优秀工人和干部组成磨片研发组。经一年多技术改进，工厂产值提高70%，当年销售额达500万元。

在工厂生产技术水平上升一个台阶后，王毓麟研究员又带领技术人员把进口磨片国产化作为主攻方向，进一步提高产品技术含量。当时国内高档磨片市场由欧美控制近20年，年耗外汇达数亿元，进口产品价格高、供货期长严重影响我国造纸企业生产效益。因此，尽快实现进口磨片国产化，对振兴我国造纸业、振兴东北老工业基地有重要意义，王毓麟研究员感到这是他发挥多年来从事合金钢学科研究专长的良好机遇。

通过资料查阅，王毓麟研究员了解了国外磨片的技术要诀，之后，结合市场需要和工厂实际，他带领工厂技术人员进行技术攻关。几年来，王毓麟研究员帮助工厂研制定型了十余种磨片钢，建立了金泉磨片钢序列，使“金泉”磨片可以与国外进口磨片市场接轨，作为国内优秀品牌服务于我国造纸企业。六年来，王毓麟研究员带队研发的许多磨片实现多项技术创新，例如，Jc-00-04型系列锥磨、机械制浆大直径细齿磨片分别通过了国家鉴定，磨片的外观和内在质量均达到或超过进口产品水平。

2003年末，中科院金属所与丹东鸭绿江磨片公司共同组建了磨片研发中心，建立了力学性能试验室和金相试验室。有了这个合作平台，磨片研发中心就可以利用金属所的大型仪器协助分析测试。厂、所合作使

磨片质量提高到一个新水平。目前，丹东磨片公司被评为丹东市科技型企业 and 辽宁省科技型企业，也成为轻工业部重点企业的定点供应商、产品信得过单位。产品销往全国24年省市，产品覆盖率占国内纸厂的25%。

厂所共建促进了地方经济发展。随着科技进步和产品质量提高，销售收大幅度上升，从2001年的500万元、2002年升至800万元、2003年升至1200万元、2004年1800万元、2005年达到3000万元。目前厂区面积扩大了近10倍，吸收了大批下岗职工，“金泉”磨片已成为国内知名品牌，并被国内外同行誉为亚洲最大的磨片厂。金泉磨片进入市场，使进口磨片价格大幅度下降（约20-25%），这对减轻国内纸厂生产成本是一大贡献。

老骥伏枥，壮心不已。王毓麟研究员退休后继续为社会服务，所做的贡献是值得我们骄傲的，他作为我所众多还在科学研究、科技生产等岗位上发挥重要作用的离退休科研人员中的代表，是“老有所为”的榜样。

撰稿人：刘 言（金属所）