

国际首台铁精矿“自动电磁精选机”研制成功

日期：2014年02月25日 北京市科委

近日，依托北京矿冶研究总院组建的“北京市高效节能矿冶技术装备工程技术研究中心”成功研制出国际首台铁精矿“自动电磁精选机”。

作为钢铁生产的原材料，高质量的铁精矿可以减少炉渣和有害气体的排放，降低冶炼成本。目前国内外钢铁生产企业采用的提高铁精矿质量的方法，分选精度低、生产成本高、污染严重。该工程中心研制出的高效分选设备“自动电磁精选机”，可使有用矿物和脉石矿物高效分离，在降低生产成本和污染排放的同时提高了铁精矿质量，并具有完全自主知识产权，对于提高钢铁生产企业的经济效益具有重大意义。

目前该设备已成功在河北矿业公司庙沟铁矿进行了工业试验，获得了良好的分选指标，有望在国内外矿山进行大规模的工业应用。

打印本页 ▶

关闭窗口 ▶