

短文

## 避免死锁调度的数学建模与求解

杨盛,吴澄

清华大学自动化系,北京

收稿日期 1994-6-3 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要

通过引入“资源分配函数”的概念建立了以最短加工时间为目标函数的制造系统避免死锁调度的数学模型,给出了该模型在两进程情况的最优解算法和多进程情况的可行解算法.

关键词 [死锁](#) [调度](#) [制造系统](#)

分类号

## Mathematical Modeling and Solution of Scheduling for Deadlock Avoidance

Yang Sheng, Wu Cheng

Department of Automation, Tsinghua University, Beijing

Abstract

This paper presents the mathematical model of optimal scheduling for deadlock avoidance in manufacturing systems based on the conception of resource allocation function, aimed at reducing the system total processing time. Two algorithms are proposed for the optimal solution in the case of two processes and the feasible solution in the case of multi-processes, respectively.

Key words [Deadlock](#) [scheduling](#) [manufacturing system](#)

DOI:

通讯作者

作者个人主页 [杨盛;吴澄](#)

### 扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(343KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [复制索引](#)

▶ [Email Alert](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“死锁”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [杨盛](#)

· [吴澄](#)