

研究简报

过程系统在线鲁棒优化控制方法

夏圜世,俞金寿,蒋慰孙

华东化工学院

收稿日期 1987-2-17 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要

生产过程系统优化控制的主要任务是迅速地跟踪过程系统最优操作条件的变化[1]. 然而由于实际过程系统的模型以及测量信息具有不确定性, 因而研究具有鲁棒性的优化控制方法具有一定的价. 为此提出了基于一定长度优化序列以及不确定区间最优化的优化控制方法.

关键词 [优化控制](#) [鲁棒性](#) [不确定系统](#)

分类号

An On-Line Optimizing Control Technique with Robustness for Process System

Xia Quanshi, Yu Jinshou, Jiang Weisun

East China University of Chemical Technology

Abstract

Key words [Optimizing control](#) [robustness](#) [uncertain systems](#)

DOI:

通讯作者

作者个人主页 夏圜世;俞金寿;蒋慰孙

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF \(246KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [复制索引](#)

▶ [Email Alert](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“优化控制”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [夏圜世](#)

· [俞金寿](#)

· [蒋慰孙](#)