



◇ 按期浏览

[2007](#) [2006](#)
[2005](#)

◇ 相关网站链接

[万方数据](#)

◇ 相关下载链接

[Acrobat Reader](#)
(PDF阅读器)

文章信息

[返回上一页检索结果](#)

【文章编号】 1004-1540(2007)01-0062-04

统计过程控制的进一步讨论

陶靖轩, 刘春雨

(中国计量学院 管理学院; 浙江 杭州 310018)

【摘要】 就统计过程控制在实施过程中遇到的若干问题进行深入研究, 首先进行判异准则的小概率推算, 纠正了过去小概率计算中一些错误; 其次论述了过程异常的两面性及其对过程的改进作用, 最后说明进行SPC不能单纯依赖控制图, 还应进行能力分析(即技术稳态分析), 并及时有效地采取措施对过程进行改进, 才能从实施统计过程控制中获得效益.

【关键词】 判异准则; 统计稳态; 技术稳态; 过程能力

【中图分类号】 TB114.3 【文献标识码】 A

Further discussions about the statistics process control

TAO Jing-xuan, LIU Chun-yu

(College of Management; China Jiliang University; Hangzhou 310018; China)

Abstract: The paper deeply researches many problems in the execution of statistics control. Firstly it deduces the abnormality-judging standards for small probability, and corrects some errors in the past computations. Secondly it explains the two sides of process abnormality and its improvement on the process. Finally it explains that SPC-conducting can not only depend on control charts but should do capability analysis (that is the steady state of technology), and timely and effectively take measures on improving the process, which results in obtaining efficiency in the SPC.

Key words: abnormality-judging standards; state of statistical control; steady state of technology; process capability

【收稿日期】 2006-04-17

【作者简介】 陶靖轩(1948-),男,河南许昌人,教授.主要研究方向为数理统计与质量管理,六西格玛管理等.

【发表于】 2007年第18卷-第1期

文章下载:



阅读器下载:



此文章所在分类（点选某级分类可查看该分类中的文章列表）：

该文献在中图法分类中的位置：

- └ 工业技术
- └ 一般工业技术
- └ 工程基础科学
- └ 工程数学
- └ 概率论、数理统计的应用
- └ 可靠性理论

[返回上一页检索结果](#)

[学校首页](#) | [学报首页](#) | [学报简介](#) | [编委会章程](#) | [征稿启事](#) | [编委名单](#) | [最新目录](#) | [检索系统](#)

Copyright 2005 中国计量学院学报编辑部 中国计量学院网络中心