

基于SVM的柔性生产模式下生产过程质量智能预测

孙林, 杨世元

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 提出了一种基于支持向量机(SVM)的柔性生产模式下生产过程质量智能预测方法.该方法基于结构风险最小化,能较好地解决小样本学习问题,避免了人工神经网络等智能方法在训练时所表现出来的过学习、泛化能力弱等缺点.实验表明:该方法具有预测精度高、速度快、容易实现等优点,为柔性生产模式下的生产过程质量预测提供了一种切实有效的方法.

关键词 [柔性生产模式](#) [过程质量](#) [支持向量机](#) [预测](#)

分类号

DOI:

对应的英文版文章: [2009060139](#)

通讯作者:

作者个人主页: 孙林;杨世元

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF\(1896KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)

相关信息

- ▶ [本刊中包含“柔性生产模式”的相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [孙林](#)
 - [杨世元](#)