

张瑞乾

时间：2012年09月26日11:08

来源：招生与就业

类别：机电工程学院



## 北京信息科技大学研究生导师个人简介

导师姓名	张瑞乾	性别	男	出生年月	1969.11.01		
政治面貌	群众	现任职务	机械工业多轴复合机床关键部件研究及应用技术重点实验室副主任	现在职称	副教授		
最后学历	博士研究生	最后学位	博士	获学位单位	西安交通大学		
是否留学	否	留学国别	否	留学时间	无		
所属学院	机电工程	所属学科	车辆工程	研究方向1	汽车车身设计与分析		
联系方式	13240013368	E-mail	ZRQ99@163.com	通讯地址	北京清河小营东路12号机电学院车辆系		
硕导、博导	硕导		批硕、博导时间	2005年			
在读硕士	6	毕业硕士	5	在读博士	0	毕业博士	0
参加学术团体	北京数控联盟， <b>中国汽车制造装备创新联盟</b>						
工作简历	2005年2月-至今 北京信息科技大学 机电学院 1997年7月-2005年1月 烟台大学 机电汽车工程学院						
承担教学任务（注明硕、本）	本科教学任务：汽车制造工艺学、汽车CAD/CAM、汽车覆盖件模具设计、数控编程等课程，汽车制造工艺学课程设计、生产实习等时间环节。 研究生的教学任务：主要负责本本方向的研究生具体指导工作。						
在研课题（项目来源、起止日	1高精度数控闭式静压转台立式圆台磨床研制，课题编号2011ZX04002-062，北京信息科技大学与北京光宇大成数控机床有限公司联合申报，到位经费100万，负责机床性能分析及管件功能部件分析。项目负责人：杨庆东，从项目的策划、申报文本的撰写、财务报表到具体的研究等具体工作，都是主要的研究人员。						

期、经费数、承担任务)	<p>2 高端装备研发服务中心建设---先进直驱技术实验室建设 D11110000261002 北京市科技计划重大项目课题。2010-2012年，项目负责人：杨庆东，主要直驱功能部件的设计与加工调试及其他实验室的日常工作。已经开发出了具有知识产权的直驱动铣头。</p>
论文目录	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 数控机床数字化设计体系结构研究与应用 北京信息科技大学学报：自然科学版-2010年3期，排名第二</li> <li>2 基于改进型遗传算法的铣削用量离线优化，机床与液压-2010年11期，排名第二</li> <li>3 汽车车身逆向工程设计关键技术及应用，CAD/CAM与制造业信息化-2009年6期 排名第一</li> <li>4 PowerMILL在高速铣削加工中的应用，CAD/CAM与制造业信息化-2009年5期，排名第二</li> <li>5 异地协同设计平台在车身逆向工程中的应用，组合机床与自动化加工技术-2009年2期，排名第二</li> <li>6 CATIA与Windchill集成平台的构建，中国制造业信息化：学术版-2009年1期，排名第二</li> <li>7 基于虚拟仪器的热膨胀仪测试系统设计，电子测试-2007年12期，排名第二</li> <li>8 逆向工程中对测量数据进行重定位的研究，烟台大学学报：自然科学与工程版-2004年1期，排名第一</li> </ol>
著作目录	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 制造工艺实训教程，机械工业出版社，2005.7，ISBN7-111-16804-6，副主编</li> <li>2 Catia机械设计实例解析，机械工业出版社，2006.5，ISBN7-111-18897-7</li> </ol> <p>科研项目：  获奖：2009年，油气输送用直缝埋弧焊管扩径关键技术及设备，科技进步奖，三等，7，湖北</p>
科研成果	<p>已经主持的科研项目：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 覆膜连续热处理炉的研制，横向，4.5万，北京安泰科技。2005.9-2006.9</li> <li>2 汽车车身自由曲面逆向工程设计，北京市优秀人才，1.9万，2006.1-2008.12</li> <li>3 覆盖件逆向建模及模具高速加工刀位轨迹优化的研究，北京市教委 14.75万 2008.1-2010.12</li> <li>4 高效节能新型纳米晶材料及制品开发，863子课题，12万，2008..10-2010.11</li> </ol> <p>主要参与的科研项目：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 医疗废弃物塑料处理设备的研制，4万，横向 2006.10-2007.10，项目负责人：杨庆东，排名第二，主要研究人员。</li> <li>2 直驱伺服电机与直驱伺服系统综合性能试验平台的研制XJZZ0708，北京市重大科技计划，450万，项目负责人：杨庆东，北京信息科技大学与北京首科凯奇电器技术有限公司联合申报，是信息科技大学的主要参与者，负责力矩试验台的设计及具体业务的研究与协调工作。2007-2009</li> <li>3 高性能加工中心关键技术与应用研究，项目负责人：杨庆东，北京市科技重大专项，北京信息科技大学、北京工业大学与机床研究所的工研精机有限公司联合申报，北京信息科技大学到位经费78万，2008-2010，从项目的申报、财务评审、研究工作、验收等一些细节工作的协调，主要的参与人员。</li> <li>4 亚微米精度精密数控车床和车削中心的研制，2009ZX04001-052国家科技重大专项项目，2009-2010，项目总经费500万，北京信息科技大学45万，北京信息科技大学与机床研究所联合申报。项目负责人：韩秋实，主要负责整个车床刀塔的设计研究与相关的具体事务。</li> <li>5 高精度数控闭式静压转台立式圆台磨床研制，课题编号2011ZX04002-062，北京信息科技大学与北京光宇大成数控机床有限公司联合申报，到位经费100万，负责机床性能分析及管件功能部件分析。项目负责人：杨庆东，从项目的策划、申报文本的撰写、财务报表到具体的研究等具体工作，都是主要的研究人员。</li> <li>6 高端装备研发服务中心建设---先进直驱技术实验室建设 D11110000261002 北京市科技计划重大项目课题。2010-2012年，项目负责人：杨庆东，主要直驱功能部件的设计与加工调试及其他实验室的日常工作。已经开发出了具有知识产权的直驱动铣头。</li> </ol>
表彰和荣誉	<p>获奖：2009年，油气输送用直缝埋弧焊管扩径关键技术及设备，科技进步奖，三等，7，湖北</p>
备注	

关闭